

LICITACION PUBLICA N° 107/25

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

HORMIGÓN ELABORADO H8 y H30

PARA REALIZACION DE PAVIMENTOS POR ADMINISTRACION

Se dispone la adquisición de hormigón para la realización de pavimentos en el partido San Miguel, generando mejoras en la vía pública, para ello se considera indispensable contar con las características técnicas del material descritas en el presente pliego.

Comprende las tareas de elaboración y transporte a pie de obra, dentro del tejido urbano, de hormigón para ser utilizado en la construcción de obras de pavimentaciones de calles. Se establecen, en esta especificación, las características y exigencias que deberán cumplir, tanto la mezcla elaborada como los materiales que la componen.

El hormigón de cemento Portland estará constituido por una mezcla homogénea de los siguientes materiales de calidad aprobada: agua, cemento Portland normal, agregado grueso y agregado fino.

SE REQUIERE INDICAR DIRECCIÓN DE PLANTA HORMIGONERA

HORMIGON H-8

Las mezclas a utilizar tendrán las siguientes características:

- Clasificación: Hormigón tipo H8
- Cantidad de cemento mínima: 220 kg./m³
- Resistencia mínima a la rotura por compresión: 80 kg/cm²
- Razón agua/cemento máxima: 0,50
- Asentamiento: entre 5 a 10 cm. para compactación manual y entre 2 y 4 cm. para compactación por vibración mecánica de alta frecuencia.

La dosificación de la mezcla será preparada por el contratista y las características de la misma, como así también de los materiales que la componen, serán verificadas mediante la ejecución de ensayos conjuntos con la Inspección. Los reportes correspondientes serán presentados por escrito y aprobados por la Inspección, previo al inicio de la colocación del hormigón.

HORMIGON H-30

Las mezclas a utilizar tendrán las siguientes características:

- Clasificación: Hormigón tipo H30
- Cantidad de Cemento Mínimo: 420 kg/m³.
- Resistencia mínima a la rotura por compresión: σ'_{bk} : 300 Kg/cm²
- Razón Agua/Cemento máxima: 0,45
- Asentamiento: 5 cm (Tolerancia \pm 1 cm).
- Tamaño máximo del agregado grueso: 32 mm.

La dosificación de la mezcla será preparada por el contratista y las características de la misma, como así también de los materiales que la componen, serán verificadas mediante la ejecución de ensayos conjuntos con la Inspección. Los reportes correspondientes serán presentados por escrito y aprobados por la Inspección, previo al inicio de la colocación del hormigón.

ENSAYOS

La Subsecretaría de Obras Públicas, cuando lo considere necesario o conveniente, extraerá probetas cilíndricas de 0,15 m de diámetro y 0,30 m de altura, del hormigón suministrado para ser ensayado a la compresión, siendo el costo de dichos

ensayos por cuenta del Proveedor o Contratista. La Municipalidad podrá ejecutar todos los ensayos de control que considere necesarios y en caso de verificar valores promedio por debajo de los requisitos informará al Proveedor, quién deberá dar la solución aceptable al problema sin suspender la entrega de material. El Proveedor o su representante deberá presenciar todos los ensayos, cuando este se ausente a los mismo no dará derecho a reclamo alguno.

Las probetas se moldearán y curarán en las condiciones establecidas en la norma IRAM 1524/67. Las probetas se someterán al ensayo de compresión simple de acuerdo a lo especificado en la norma IRAM 1546, en un laboratorio aprobado por la inspección.

La dosificación de la mezcla será preparada por el contratista y las características de la misma, como así también de los materiales que la componen, serán verificadas mediante la ejecución de ensayos conjuntos con la Inspección. Los reportes correspondientes serán presentados por escrito y aprobados por la Inspección, previo al inicio de la colocación del hormigón.

TRANSPORTE H8, H30

El transporte a obra de la mezcla respetará lo descripto en el Reglamento CIRSOC 201 "PROYECTO, CÁLCULO Y EJECUCIÓN DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN ARMADO Y PRETENSADO", las Normas IRAM 1666-1 "HORMIGÓN DE CEMENTO PORTLAND. HORMIGÓN ELABORADO. REQUISITOS, INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN Y MÉTODOS DE ENSAYO", 1666-2 "HORMIGÓN DE CEMENTO PORTLAND. HORMIGÓN ELABORADO. ELABORACIÓN Y TRANSPORTE" y estas especificaciones técnicas.

ENTREGAS

Las entregas serán pactadas mediante una planificación semanal de las tareas, el último día hábil de la semana se entregará el cronograma de solicitud para la provisión de material de la semana siguiente, pudiendo este sufrir alteraciones por cuestiones de logística y/o por cuestiones climáticas o de fuerza mayor. Esta planificación no excluye de poder realizar pedidos por fuera del cronograma, que serán atendidos de acuerdo a la disponibilidad que el Proveedor presente.

PLAZO DE ENTREGA: 9 (nueve) meses